



DIREZIONE DEL GENIO MILITARE PER LA MARINA
TARANTO
2°UFFICIO LAVORI
AREA CINCNV

PROGETTO ESECUTIVO
(Art. 41 D. Lgs 36/2023)

**“ID 4905 – Maristanav Taranto – Adeguamento trasformatori amperometrici in
Sottostazione “X5” e “X1” per alimentazione Unità LSS.”.**

INCIDENZA MANODOPERA

CAP.: 4386/1

U.E.P.: 2319-78193

Codice ID 4905

IMPORTO a base di gara € 20.179,70 (Oneri di legge inclusi)

Durata dei Lavori Giorni: 30 (trenta)

Taranto, li _____

I PROGETTISTI:

T.V. (INFR) Fabio SOVERETO

C°I^ATG PAPPALEPORE Vincenzo

Firmato Digitalmente da/Signed by:
FABIO SOVERETO

In Data/On Date:
mercoledì 9 ottobre 2024 12:24:33

Firmato Digitalmente da/Signed by:
VINCENZO PAPPALEPORE

In Data/On Date:
mercoledì 9 ottobre 2024 12:35:56

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
C.F. (INFR) Rocco FEMINO'

Firmato Digitalmente da/Signed by:
ROCCO FEMINO'

In Data/On Date:
mercoledì 9 ottobre 2024 15:50:51



DIREZIONE DEL GENIO MARINA MILITARE TARANTO

pag. 1

STIMA INCIDENZA MANODOPERA

OGGETTO: ID 4905 – Maristanav Taranto – Adeguamento trasformatori
amperometrici in Sottostazione “X5” e “X1” per alimentazione Unità LSS.

COMMITTENTE: Marigenimil Taranto

Taranto, 30/09/2024

IL TECNICO
C°1^ATG PAPPALEPORE Vincenzo

Num.Ord. TARIFFA	INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE SOMMINISTRAZIONI	Quantità	I M P O R T I		COSTO Manodopera	incid. %
			unitario	TOTALE		
	R I P O R T O					
	LAVORI A CORPO					
1 NP 01	Fornitura e posa in opera di nr. 2 trasformatori amperometrici (TA) toroidali di tipo REG TT75D35 300/1 IVA CL 5P1 all'interno della cella di alimentazione della cabina A1-Bis di MT in sottostazione X5: QMT50-X5 COSTRUZIONE 230112/CM. Sono ricomprese tutte le attività necessarie alla certificazione e messa in esercizio dell'impianto: taratura delle protezioni, prova dei tempi con cassetta prova relè, rilascio statino intervento controfirmato dalle parti e rilascio della certificazione del costruttore dei componenti. costruttore dei componenti. SOMMANO a corpo	1,00	5'844,93	5'844,93	1'720,50	29,436
2 NP 02	Fornitura e posa in opera di nr. 4 trasformatori amperometrici (TA) tipo WESTSUD IWR10K 300/5 VL 5 P10PR 10 VA all'interno delle seguenti celle di MT: QMT50-X5 COSTRUZIONE 1130G/6 in sottostazione X5 e QMT50-X1 COSTRUZIONE 1130G/1 in sottostazione X1. Sono ricomprese tutte le attività necessarie alla certificazione e messa in esercizio dell'impianto: taratura delle protezioni, prova dei tempi con cassetta prova relè, rilascio statino intervento controfirmato dalle parti e rilascio della certificazione del costruttore dei componenti. costruttore dei componenti. SOMMANO a corpo	1,00	10'458,39	10'458,39	3'626,97	34,680
3 NP 03	Programmazione della protezione esistente della cella di alimentazione della cabina A1-Bis di MT in sottostazione X5 (Software del relè di protezione T-tronik), con contatto verso la cella di arrivo in X5 (I501). in X5 (I501). SOMMANO a corpo	1,00	3'226,23	3'226,23	630,85	19,554
4 PUG2024/ 04.EL02.009. 003	Cavo flessibile conforme CEI 20-13, isolato con gomma etilenpropilenica ad alto modulo con sottoguaina in pvc, tensione nominale 0,6-1 kV, non propagante l'incendio e la fiamma conforme EN 60332-1-2, EN 50399 e ai requisiti della Normativa Europa Regolamento UE 305/2011Prodotti da costruzione CPR e alla CEI UNEL 35318, classe Cca-s3,d1,a3, : unipolare FG16R16 0,6/1 kV sezione 2,5 mmq SOMMANO m	30,00	2,08	62,40	32,10	51,440
	Parziale LAVORI A CORPO euro			19'591,95	6'010,42	30,678
	T O T A L E euro			19'591,95	6'010,42	30,678
	Taranto, 30/09/2024 Il Tecnico C°1^ATG PAPPALEPORE Vincenzo					
	A R I P O R T A R E					